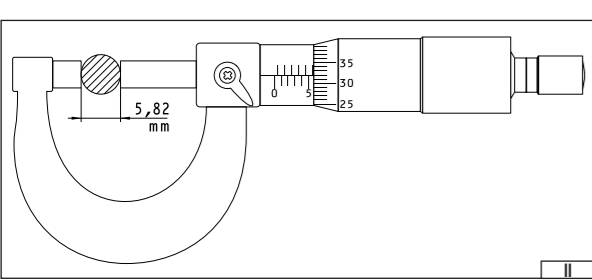
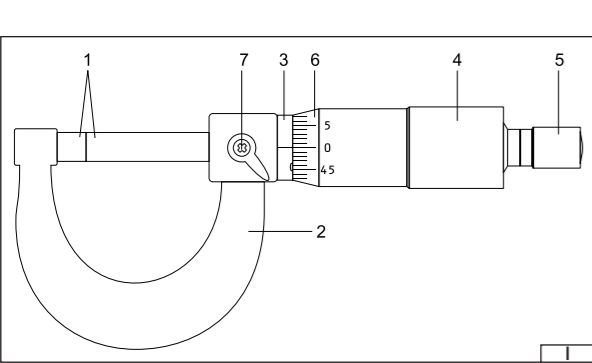




PL	ZESTAW MIKROMETRÓW
EN	MICROMETER SET
DE	MIKROMETER-SATZ
RU	НАБОР МИКРОМЕТРОВ
UA	НАБІР МИКРОМЕТРІВ
LT	MIKROMETRŲ RINKINYS
TV	MIKROMETRU KOMPLEKTS
CZ	SADA MIKROMETRŮ
SK	SÚPRAVA MIKROMETROV
HU	MIKROMÉTER KÉSZLET
RO	SET MICROMETRE
ES	JUEGO DE MICRÓMETROS
FR	JEU DE MICROMÈTRES
IT	SET DI MICROMETRI
NL	MICROMETERSET
GR	ΣΕΤ ΜΙΚΡΟΜΕΤΡΩΝ
BG	КОМПЛЕКТ МИКРОМЕТРИ
PT	CONJUNTO DE MICRÓMETROS
HR	SET MIKROMETERA
AR	مجموعة ميكرومتر



PL	
<div> <div><ol style="list-style-type: none">powierzchnie pomiarowe kabłąk tuleja z podziałką wzdłużną obrotowy bęben pokrętko sprężła ciernego skala główna podziałka poprzeczna zacisk ustalający</div></div>	
Dane techniczne	
Zakres pomiarowy:	0 - 25 mm <p>25 - 50 mm</p> <p>50 - 75 mm</p> <p>75 - 100 mm</p>
Dokładność:	0,01 mm
Temperatura robocza:	5°C - 40°C / 41°F - 104°F
Wpływ wilgotności:	Bez znaczenia poniżej 80% wilgotności względnej

Przygotowanie do pracy
Oczyścić powierzchnie pomiarowe i prowadnicę. Do tego celu użyć szmatki bawełnianej. Nie używać rozpuszczalników lub kwasów.

Sprawdzić położenie zerowe i w razie potrzeby wyregulować dołączonym kluczem, tak aby linia opisana „0” na bębnie pokrywała się z poziomą linią skali. Uwaga! Bęben dokręcać tylko pokrętlem sprężła ciernego, do momentu jego zadziałania. Nie dokręcać za pomocą pokrętła bębna, może do doprowadzić do przekłamania pomiarów.

Uwaga! Mikrometry, których zakres pomiarowy nie zaczyna się od zera, zostały wyposażone w trzpień o długości wygrawerowanej na nim. Pozwoli to sprawdzić położenie zera.

Metoda pomiarowa
Bęben można obracać dopiero po odblokowaniu zacisku ustalającego. Rozsunąć powierzchnie pomiarowe na odległość nieco większą niż mierzony przedmiot. Następnie obracając za pomocą bębna ustawić zgrubnie, a następnie kontynuować dokręcanie obracając pokrętko sprężła ciernego. Przesłać dokręcać gdy zadziała sprężło, czyli

dalszy obrót pokrętła nie będzie powodował obrotu bębna. Odczytać wynik pomiaru według zasady pomiarowej widocznej na rysunku (II).
Uwaga! Zalecane jest zamocowanie mierzonego elementu lub mikrometru przed rozpoczęciem pomiaru. Pozwoli to osiągnąć największą dokładność pomiarową.
Zalecane jest też aby przeprowadzić kilka pomiarów, tak aby uzyskać średnią arytmetyczna wyników.

Konserwacja
Przyrząd powinien zawsze być suchy i czysty (płyny mogą uszkodzić części ruchome). Powierzchnie pomiarowe należy czyścić delikatnie szmatką bawełnianą. Nigdy nie należy używać benzyny, acetonu ani innych rozpuszczalników.

EN	
<div> <div><ol style="list-style-type: none">measuring surfaces bow sleeve with longitudinal scale rotating drum friction clutch knob main scale cross scale retaining clamp</div></div>	
Technical data	
Measuring range:	0 - 25 mm <p>25 - 50mm</p> <p>50 - 75mm</p> <p>75 - 100mm</p>
Accuracy:	0.01mm
Operating temperature:	5 °C - 40 °C / 41 °F - 104 °F
Humidity Effect:	Negligible below 80% RH
Preparing for work	
Clean the measuring surfaces and the guide. Use a cotton cloth for this purpose. Do not use solvents or acids.	
Check the zero position and adjust if necessary with the included key so that the line marked „0” on the drum matches the horizontal scale line. Note! Tighten the drum only with the friction clutch knob until it engages. Do not tighten using the drum, as this may lead to measurement errors.	

Note! Micrometers whose measuring range does not start at zero are equipped with a pin with a length engraved on it. This will allow you to check the zero position.

Measurement method
The drum can only be turned after the locking clamp has been unlocked. Spread the measuring surfaces to a distance slightly greater than the measured object. Then, by turning the drum, set roughly, and then continue tightening by turning the friction clutch knob. Stop tightening when the clutch engages, i.e. further turning of the knob will not cause the drum to rotate. Read the measurement result according to the measuring principle shown in Figure (II).

Note! It is recommended to secure the measured item or micrometer before starting the measurement. This will achieve the greatest measurement accuracy. It is also recommended to perform several measurements to obtain the arithmetic mean of the results.

Maintenance
The device should always be kept dry and clean (liquids can damage moving parts). The measuring surfaces should be cleaned gently with a cotton cloth. Never use gasoline, acetone or other solvents.

DE	
<div> <div><ol style="list-style-type: none">Messflächen Bogen Hülse mit Längsskala rotierende Trommel Reibungskupplungsknopf Hauptskala Kreuzskala Halteklammer</div></div>	
Technische Daten	
Messbereich:	0 - 25 mm <p>25 - 50 mm</p> <p>50 - 75 mm</p> <p>75 - 100 mm</p>
Genauigkeit:	0,01 mm
Betriebstemperatur:	5 °C – 40 °C / 41 °F – 104 °F
Feuchtigkeitseffekt:	Vernachlässigbar unter 80 % relativer Luftfeuchtigkeit
Vorbereitung auf die Arbeit	
Reinigen Sie die Messflächen und die Führung. Verwenden Sie hierzu ein Baumwolltuch. Verwenden Sie keine Lösungsmittel oder Säuren.	
Überprüfen Sie die Nullposition und korrigieren Sie diese gegebenenfalls mit dem mitgelieferten Schlüssel, sodass die Markierung „0” auf der Trommel mit der horizontalen Skalenslinie übereinstimmt. Hinweis! Ziehen Sie die Trommel nur mit dem Rutschkupplungsknopf fest, bis sie einrastet. Ziehen Sie die Trommel nicht fest, da dies zu Messfehlern führen kann.	
Hinweis! Mikrometer, deren Messbereich nicht bei Null beginnt, sind mit einem Stift ausgestattet, auf dem eine Länge eingraviert ist. So können Sie die Nullposition überprüfen.	
Messmethode	
Die Trommel lässt sich erst drehen, nachdem die Feststellklammer gelöst wurde. Die Messflächen etwas größer als das Messobjekt auseinanderziehen. Durch Drehen der Trommel grob einstellen und anschließend durch Drehen des Rutschkupplungsknopfes weiter festziehen. Beenden Sie das Festziehen, wenn die Kupplung einrastet, d. h. ein weiteres Drehen des Knopfes führt nicht mehr zur Drehung der Trommel. Lesen Sie das Messergebnis gemäß dem in Abbildung (II) dargestellten Messprinzip ab.	
Hinweis! Es wird empfohlen, das Messobjekt oder den Mikrometer vor Beginn der Messung zu sichern. Dadurch wird die höchste Messgenauigkeit erreicht. Es wird außerdem empfohlen, mehrere Messungen durchzuführen, um den arithmetischen Mittelwert der Ergebnisse zu erhalten.	
Wartung	
Das Gerät sollte immer trocken und sauber gehalten werden (Flüssigkeiten können bewegliche Teile beschädigen). Die Messflächen sollten vorsichtig mit einem Baumwolltuch gereinigt werden. Verwenden Sie niemals Benzin, Aceton oder andere Lösungsmittel.	

- | | |
|--|---|
| RU | |
| <div> <div><ol style="list-style-type: none">измерение поверхностей лук рукав с продольной шкалой вращающийся барабан ручка фрикционной муфты основная шкала поперечная шкала удерживающий зажим</div></div> | |
| Технические данные | |
| Диапазон измерения: | 0 - 25 мм <p>25 - 50 мм</p> <p>50 - 75 мм</p> <p>75 - 100 мм</p> |
| Точность: | 0,01 мм |
| Рабочая температура: | 5 °C - 40 °C / 41 °F - 104 °F |
| Влияние влажности: | незначительное при относительной влажности ниже 80% |
| Подготовка к работе | |
| Очистите измерительные поверхности и направляющую. Используйте для этого хлопчатобумажную ткань. Не используйте растворители или кислоты. | |
| Проверьте нулевое положение и при необходимости отрегулируйте его с помощью прилагаемого ключа так, чтобы линия с маркировкой «0» на барабане совпала с горизонтальной линией шкалы. Примечание! Затягивайте барабан только с помощью ручки фрикционной муфты до тех пор, пока она не войдет в зацепление. Не затягивайте с помощью барабана, так как это может привести к ошибкам измерения. | |
| Примечание! Микрометры, диапазон измерения которых не начинается с нуля, оснащены штифтом с выгравированной на нем длиной. Это позволит вам проверить нулевое положение. | |
| Метод измерения | |
| Барабан можно поворачивать только после разблокировки зажима. Раздвиньте измерительные поверхности на расстояние, немного большее, чем измеряемый объект. Затем, поворачивая барабан, грубо установите, а затем продолжайте затягивать, поворачивая ручку фрикционной муфты. Прекратите затягивать, когда муфта войдет в зацепление, т. е. дальнейшее вращение ручки не приведет к вращению барабана. Считайте результат измерения в соответствии с принципом измерения, показанным на рисунке (II). | |
| Примечание! Рекомендуется закрепить измеряемый предмет или микрометр перед началом измерения. Это позволит достичь наибольшей точности измерения. Также рекомендуется провести несколько измерений для получения среднего арифметического результата. | |
| Обслуживание | |
| Устройство всегда следует содержать в сухом и чистом состоянии (жидкости могут повредить движущиеся части). Измерительные поверхности следует аккуратно очищать хлопчатобумажной тканью. Никогда не используйте бензин, ацетон или другие растворители. | |

UA	
<div> <div><ol style="list-style-type: none">вимірювання поверхньонь лук гільза з поздовжньою шкалою обертовий барабан ручка фрикційного зчеплення основна шкала перехресна шкала фіксуючий затискач</div></div>	
Технічні дані	
Діапазон вимірювання:	0 - 25 мм <p>25 - 50 мм</p> <p>50 - 75 мм</p> <p>75 - 100 мм</p>
Точність:	0,01 мм
Робоча температура:	5 °C - 40 °C / 41 °F - 104 °F
Вплив вологості:	незначний нижче 80% відносної вологості
Підготовка до роботи	
Очистіть вимірювальні поверхні та напрямну. Для цього використовуйте бавовняну тканину. Не використовуйте розчинники або кислоти.	
Перевірте нульове положення та за потреби відрегулюйте його за допомогою ключа, що додається, щоб лінія з позначкою «0» на барабані збігалася з горизонтальною лінією шкали. Примітка! Затягуйте барабан лише за допомогою ручки фрикційної муфти до зачеплення. Не затягуйте, використовуючи барабан, оскільки це може призвести до похибок вимірювання.	
Примітка! Мікрометри, діапазон вимірювання яких не починається з нуля, оснащені штифтом з вигравіруваною на ньому довжиною. Це дозволить вам перевірити нульове положення.	
Метод вимірювання	
Барабан можна повертати лише після розблокування фіксуючого затискача. Розсуньте вимірювальні поверхні на відстань, трохи більшу за вимірюваний об'єкт. Потім, повертаючи барабан, налаштуйте приблизно, а потім продовжуйте затягування, повертаючи ручку фрикційної муфти. Припиніть затягування, коли муфта увімкнеться, тобто подальше повертання ручки не призведе до обертання барабана. Зчитайте результат вимірювання відповідно до принципу вимірювання, показаного на рисунку (II).	
Примітка! Рекомендується закріпити вимірюваний предмет або мікрометр перед початком вимірювання. Це дозволить досягти найбільшої точності вимірювання. Також рекомендується виконати кілька вимірювань, щоб отримати середнє арифметичне результати.	
Технічне обслуговування	
Пристрій завжди слід тримати сухим і чистим (рідини можуть пошкодити рухоми частини). Вимірювальні поверхні слід обережно очищати бавовняною тканиною. Ніколи не використовуйте бензин, ацетон або інші розчинники.	

Примечание! Микрометры, диапазон измерения которых не начинается с нуля, оснащены штифтом с выгравированной на нем длиной. Это позволит вам проверить нулевое положение.

Метод измерения
Барабан можно поворачивать только после разблокировки зажима. Раздвиньте измерительные поверхности на расстояние, немного большее, чем измеряемый объект. Затем, поворачивая барабан, грубо установите, а затем продолжайте затягивать, поворачивая ручку фрикционной муфты. Прекратите затягивать, когда муфта войдет в зацепление, т. е. дальнейшее вращение ручки не приведет к вращению барабана. Считайте результат измерения в соответствии с принципом измерения, показанным на рисунке (II).

Примечание! Рекомендуется закрепить измеряемый предмет или микрометр перед началом измерения. Это позволит достичь наибольшей точности измерения. Также рекомендуется провести несколько измерений для получения среднего арифметического результата.

Обслуживание
Устройство всегда следует содержать в сухом и чистом состоянии (жидкости могут повредить движущиеся части). Измерительные поверхности следует аккуратно очищать хлопчатобумажной тканью. Никогда не используйте бензин, ацетон или другие растворители.

UA	
<div> <div><ol style="list-style-type: none">вимірювання поверхньонь лук гільза з поздовжньою шкалою обертовий барабан ручка фрикційного зчеплення основна шкала перехресна шкала фіксуючий затискач</div></div>	
Технічні дані	
Діапазон вимірювання:	0 - 25 мм <p>25 - 50 мм</p> <p>50 - 75 мм</p> <p>75 - 100 мм</p>
Точність:	0,01 мм
Робоча температура:	5 °C - 40 °C / 41 °F - 104 °F
Вплив вологості:	незначний нижче 80% відносної вологості
Підготовка до роботи	
Очистіть вимірювальні поверхні та напрямну. Для цього використовуйте бавовняну тканину. Не використовуйте розчинники або кислоти.	
Перевірте нульове положення та за потреби відрегулюйте його за допомогою ключа, що додається, щоб лінія з позначкою «0» на барабані збігалася з горизонтальною лінією шкали. Примітка! Затягуйте барабан лише за допомогою ручки фрикційної муфти до зачеплення. Не затягуйте, використовуючи барабан, оскільки це може призвести до похибок вимірювання.	
Примітка! Мікрометри, діапазон вимірювання яких не починається з нуля, оснащені штифтом з вигравіруваною на ньому довжиною. Це дозволить вам перевірити нульове положення.	
Метод вимірювання	
Барабан можна повертати лише після розблокування фіксуючого затискача. Розсуньте вимірювальні поверхні на відстань, трохи більшу за вимірюваний об'єкт. Потім, повертаючи барабан, налаштуйте приблизно, а потім продовжуйте затягування, повертаючи ручку фрикційної муфти. Припиніть затягування, коли муфта увімкнеться, тобто подальше повертання ручки не призведе до обертання барабана. Зчитайте результат вимірювання відповідно до принципу вимірювання, показаного на рисунку (II).	
Примітка! Рекомендується закріпити вимірюваний предмет або мікрометр перед початком вимірювання. Це дозволить досягти найбільшої точності вимірювання. Також рекомендується виконати кілька вимірювань, щоб отримати середнє арифметичне результати.	
Технічне обслуговування	
Пристрій завжди слід тримати сухим і чистим (рідини можуть пошкодити рухоми частини). Вимірювальні поверхні слід обережно очищати бавовняною тканиною. Ніколи не використовуйте бензин, ацетон або інші розчинники.	

- | |
|--------------------------|
| 7. kryžminé skalé |
| 8. tvirtinimo spaustukas |

Techniniai duomenys	
Matavimo diapazonas:	0–25 mm <p>25–50 mm</p> <p>50–75 mm</p> <p>75–100 mm</p>
Tikslumas:	0,01 mm
Darbinė temperatūra:	5 °C - 40 °C / 41 °F - 104 °F
Drėgmės poveikis:	Nereikšmingas esant žemesnei nei 80 % santykinei oro drėgmei
Pasiruošimas darbu	
Nuvalykite matavimo paviršius ir kreiptuvą. Tam naudokite medvilninę šluostę. Nenaudokite tirpiklių ar rūgščių.	
Patikrinkite nulinę padėtį ir, jei reikia, pakoreguokite pridėtu raktu taip, kad ant būgno esanti linija, pažymėta „0“, sutaptų su horizontalia skalės linija. Pastaba! Būgną veržkite tik trinties sankabos rankenėle, kol ji užsifiksuos. Neverkzite naudodami būgną, nes tai gali sukelti matavimo paklaidas.	
Pastaba! Mikrometrai, kurių matavimo diapazonas neprasideda nuo nulio, turi kaištį su išgravuotu ilgiu. Tai leis jums patikrinti nulio padėtį.	
Matavimo metodas	
Būgną galima pasukti tik atrakinus fiksavimo spaustuką. Matavimo paviršius paskleiskite atstumu, šiek tiek didesniu nei matuojamas objektas. Tada, sukdami būgną, apytiksliai nustatykite ir tęskite priveržimą sukdami trinties sankabos rankenėlę. Nustokite priveržti, kai sankaba įsijungia, t. y. toliau sukant rankenėlę, būgnas nesisuks. Matavimo rezultatą nuskaitykite pagal II paveiksle parodytą matavimo principą.	
Pastaba! Prieš pradėdant matavimą, rekomenduojama pritvirtinti matuojamą daiktą arba mikrometrą. Taip bus pasiektas didžiausias matavimo tikslumas. Taip pat rekomenduojama atlikti kelis matavimus, kad būtų gautas rezultatų aritmetinis vidurkis.	
Priežiūra	
Prietaisą visada reikia laikyti sausa ir švarų (skysčiai gali pažeisti judančias dalis). Matavimo paviršius reikia švelniai valyti medvilniniu audiniu. Niekada nenaudokite benzino, acetonu ar kitų tirpiklių.	

Pasiruošimas darbu
Nuvalykite matavimo paviršius ir kreiptuvą. Tam naudokite medvilninę šluostę. Nenaudokite tirpiklių ar rūgščių.
Patikrinkite nulinę padėtį ir, jei reikia, pakoreguokite pridėtu raktu taip, kad ant būgno esanti linija, pažymėta „0“, sutaptų su horizontalia skalės linija. Pastaba! Būgną veržkite tik trinties sankabos rankenėle, kol ji užsifiksuos. Neverkzite naudodami būgną, nes tai gali sukelti matavimo paklaidas.

Pastaba! Mikrometrai, kurių matavimo diapazonas neprasideda nuo nulio, turi kaištį su išgravuotu ilgiu. Tai leis jums patikrinti nulio padėtį.

Matavimo metodas
Būgną galima pasukti tik atrakinus fiksavimo spaustuką. Matavimo paviršius paskleiskite atstumu, šiek tiek didesniu nei matuojamas objektas. Tada, sukdami būgną, apytiksliai nustatykite ir tęskite priveržimą sukdami trinties sankabos rankenėlę. Nustokite priveržti, kai sankaba įsijungia, t. y. toliau sukant rankenėlę, būgnas nesisuks. Matavimo rezultatą nuskaitykite pagal II paveiksle parodytą matavimo principą.

Pastaba! Prieš pradėdant matavimą, rekomenduojama pritvirtinti matuojamą daiktą arba mikrometrą. Taip bus pasiektas didžiausias matavimo tikslumas.

Taip pat rekomenduojama atlikti kelis matavimus, kad būtų gautas rezultatų aritmetinis vidurkis.

Priežiūra
Prietaisą visada reikia laikyti sausa ir švarų (skysčiai gali pažeisti judančias dalis). Matavimo paviršius reikia švelniai valyti medvilniniu audiniu. Niekada nenaudokite benzino, acetonu ar kitų tirpiklių.

LT	
<div> <div><ol style="list-style-type: none">matavimo paviršiai lankas rankovė su išilgine skale besisukantis būgnas trinties sankabos rankenėlė pagrindinė skalė kryžminė skalė tvirtinimo spaustukas</div></div>	
Techniniai duomenys	
Matavimo diapazonas:	0–25 mm <p>25–50 mm</p> <p>50–75 mm</p> <p>75–100 mm</p>
Tikslumas:	0,01 mm
Darbinė temperatūra:	5 °C - 40 °C / 41 °F - 104 °F
Drėgmės poveikis:	Nereikšmingas esant žemesnei nei 80 % santykinei oro drėgmei
Pasiruošimas darbu	
Nuvalykite matavimo paviršius ir kreiptuvą. Tam naudokite medvilninę šluostę. Nenaudokite tirpiklių ar rūgščių.	
Patikrinkite nulinę padėtį ir, jei reikia, pakoreguokite pridėtu raktu taip, kad ant būgno esanti linija, pažymėta „0“, sutaptų su horizontalia skalės linija. Pastaba! Būgną veržkite tik trinties sankabos rankenėle, kol ji užsifiksuos. Neverkzite naudodami būgną, nes tai gali sukelti matavimo paklaidas.	
Pastaba! Mikrometrai, kurių matavimo diapazonas neprasideda nuo nulio, turi kaištį su išgravuotu ilgiu. Tai leis jums patikrinti nulio padėtį.	
Matavimo metodas	
Būgną galima pasukti tik atrakinus fiksavimo spaustuką. Matavimo paviršius paskleiskite atstumu, šiek tiek didesniu nei matuojamas objektas. Tada, sukdami būgną, apytiksliai nustatykite ir tęskite priveržimą sukdami trinties sankabos rankenėlę. Nustokite priveržti, kai sankaba įsijungia, t. y. toliau sukant rankenėlę, būgnas nesisuks. Matavimo rezultatą nuskaitykite pagal II paveiksle parodytą matavimo principą.	
Pastaba! Prieš pradėdant matavimą, rekomenduojama pritvirtinti matuojamą daiktą arba mikrometrą. Taip bus pasiektas didžiausias matavimo tikslumas. Taip pat rekomenduojama atlikti kelis matavimus, kad būtų gautas rezultatų aritmetinis vidurkis.	
Priežiūra	
Prietaisą visada reikia laikyti sausa ir švarų (skysčiai gali pažeisti judančias dalis). Matavimo paviršius reikia švelniai valyti medvilniniu audiniu. Niekada nenaudokite benzino, acetono ar kitų tirpiklių.	

LT	
<div> <div><ol style="list-style-type: none">matavimo paviršiai lankas rankovė su išilgine skale besisukantis būgnas trinties sankabos rankenėlė pagrindinė skalė kryžminė skalė tvirtinimo spaustukas</div></div>	
Techniniai duomenys	
Matavimo diapazonas:	0–25 mm <p>25–50 mm</p> <p>50–75 mm</p> <p>75–100 mm</p>
Tikslumas:	0,01 mm
Darbinė temperatūra:	5 °C - 40 °C / 41 °F - 104 °F
Drėgmės poveikis:	Nereikšmingas esant žemesnei nei 80 % santykinei oro drėgmei
Pasiruošimas darbu	
Nuvalykite matavimo paviršius ir kreiptuvą. Tam naudokite medvilninę šluostę. Nenaudokite tirpiklių ar rūgščių.	
Patikrinkite nulinę padėtį ir, jei reikia, pakoreguokite pridėtu raktu taip, kad ant būgno esanti linija, pažymėta „0“, sutaptų su horizontalia skalės linija. Pastaba! Būgną veržkite tik trinties sankabos rankenėle, kol ji užsifiksuos. Neverkzite naudodami būgną, nes tai gali sukelti matavimo paklaidas.	
Pastaba! Mikrometrai, kurių matavimo diapazonas neprasideda nuo nulio, turi kaištį su išgravuotu ilgiu. Tai leis jums patikrinti nulio padėtį.	
Matavimo metodas	
Būgną galima pasukti tik atrakinus fiksavimo spaustuką. Matavimo paviršius paskleiskite atstumu, šiek tiek didesniu nei matuojamas objektas. Tada, sukdami būgną, apytiksliai nustatykite ir tęskite priveržimą sukdami trinties sankabos rankenėlę. Nustokite priveržti, kai sankaba įsijungia, t. y. toliau sukant rankenėlę, būgnas nesisuks. Matavimo rezultatą nuskaitykite pagal II paveiksle parodytą matavimo principą.	
Pastaba! Prieš pradėdant matavimą, rekomenduojama pritvirtinti matuojamą daiktą arba mikrometrą. Taip bus pasiektas didžiausias matavimo tikslumas. Taip pat rekomenduojama atlikti kelis matavimus, kad būtų gautas rezultatų aritmetinis vidurkis.	
Priežiūra	
Prietaisą visada reikia laikyti sausa ir švarų (skysčiai gali pažeisti judančias dalis). Matavimo paviršius reikia švelniai valyti medvilniniu audiniu. Niekada nenaudokite benzino, acetono ar kitų tirpiklių.	

Pastaba! Mikrometrai, kurių matavimo diapazonas neprasideda nuo nulio, turi kaištį su išgravuotu ilgiu. Tai leis jums patikrinti nulio padėtį.

Matavimo metodas
Būgną galima pasukti tik atrakinus fiksavimo spaustuką. Matavimo paviršius paskleiskite atstumu, šiek tiek didesniu nei matuojamas objektas. Tada, sukdami būgną, apytiksliai nustatykite ir tęskite priveržimą sukdami trinties sankabos rankenėlę. Nustokite priveržti, kai sankaba įsijungia, t. y. toliau sukant rankenėlę, būgnas nesisuks. Matavimo rezultatą nuskaitykite pagal II paveiksle parodytą matavimo principą.

Pastaba! Prieš pradėdant matavimą, rekomenduojama pritvirtinti matuojamą daiktą arba mikrometrą. Taip bus pasiektas didžiausias matavimo tikslumas.

Taip pat rekomenduojama atlikti kelis matavimus, kad būtų gautas rezultatų aritmetinis vidurkis.

Priežiūra
Prietaisą visada reikia laikyti sausa ir švarų (skysčiai gali pažeisti judančias dalis). Matavimo paviršius reikia švelniai valyti medvilniniu audiniu. Niekada nenaudokite benzino, acetono ar kitų tirpiklių.

LV	
<div> <div><ol style="list-style-type: none">mērišanas virsmas loks uzmava ar garenisku skalu rotējošs cilindrs berzes saījuga poga galvenā skala šķērsmēroga fiksācijas svarka</div></div>	
Tehniskie dati	
Mērišanas diapazons:	0–25 mm <p>25–50 mm</p> <p>50–75 mm</p> <p>75–100 mm</p>
Precizitāte:	0,01 mm
Darba temperatūra:	5 °C - 40 °C / 41 °F - 104 °F
Mitruma ietekme:	Niecīga zem 80% relatīvā mitruma

Gatavošanās darbam
Notīriet mērišanas virsmas un vadotni. Šim nolūkam izmantojiet kokvilnas drānu. Nelietojiet šķīdinātājus vai skābes.

Pārbaudiet nulles pozīciju un, ja nepieciešams, noregulējiet to ar komplektā iekļauto atslēgu tā, lai līnija, kas uz trumuļa atzīmēta ar „0”, sakrīstu ar horizontālo skalas līniju. Piezīme! Pievelciēt trumuļu tikai ar berzes saījuga pogu, līdz tā nofiksējas. Nepievelciēt, izmantojot trumuļu, jo tas var izraisīt mērījumu kļūdas.

Piezīme! Mikrometri, kuru mērišanas diapazons nesākas no nulles, ir aprīkoti ar tapu, uz kuras iegravēts garums. Tas ļaus jums pārbaudīt nulles pozīciju.

Mērišanas metode
Cilindru var pagriezt tikai pēc bloķēšanas skavas atbloķēšanas. Izvietojiet mērišanas virsmas nedaudz lielākā attālumā nekā mērītais objekts. Pēc tam, pagriežot cilindru, veiciet aptuveni iestatīšanu un turpiniet pievilkšanu, pagriežot berzes saījuga pogu. Pārtrauciet pievilkšanu, kad saījūgs nofiksējas, t. i., turpmāka pogas pagriešana neizraisīs cilindra griešanos. Nolasiet mērījuma rezultātu saskaņā ar II attēla parādīto mērišanas principu.

Piezīme! Pirms mērišanas uzsākšanas ieteicams nostiprināt mērāmo priekšmetu vai mik

SK Poznámkal! Pred začatím merania sa odporúča zaistiť meraný predmet alebo mikrometer. Tým sa dosiahne najväčšia presnosť merania. Taktiež sa odporúča vykonať niekoľko meraní na získanie aritmetického priemeru výsledkov.

Údržba

Zariadenie by malo byť vždy suché a čisté (kvapaliny môžu poškodiť pohyblivé časti). Meracie plochy by sa mali jemne čistiť bavlnenou handričkou. Nikdy nepoužívajte benzín, acetón ani iné rozpúšťadlá.

HU

- mérőfelületek
- íj
- hosszanti skálájú hüvely
- forgó dob
- sűrűdó tengelykapcsoló gomb
- fő skála
- keresztskála
- rögztőbilincs

Műszaki adatok	
Méresi tartomány:	0 - 25 mm <p>25 - 50 mm</p> 50 - 75 mm 75 - 100 mm
Pontosság:	0,01 mm
Üzemi hőmérséklet:	5 °C - 40 °C / 41 °F - 104 °F
Páratartalom hatása:	Elhanyagolható 80% relatív páratartalom alatt

Felkészülés a munkára

Tisztítsa meg a mérőfelületeket és a vezetőt. Használjon erre a célra pamutkendőt. Ne használjon oldószereket vagy savakat.

Ellenőrizze a nulla pozíciót, és szűkség esetén állítsa be a mellékelt kulccsal úgy, hogy a dobon lévő „0” jelölésű vonal egybeessen a vízszintes skálavonallal.
Megjegyzés! A dobot csak a sűrűdó tengelykapcsoló gombjával húzza meg, amíg be nem kattann. Ne húzza meg a dobbal, mert ez mérési hibákhoz vezeteth.

Megjegyzés! Azok a mikrométerek, amelyek mérési tartománya nem nullánál kezdődik, egy hosszúságú csappal vannak felszerelve, amelyre gravírozott a hossz. Ez lehetővé teszi a nullpont ellenőrzését.

Méresi módszer

A dob csak a rögzítő bilincs kioldása után forgatható. A mérési felületeket terpesztse szét a mért tárgynál kissé nagyobb távolságra. Ezután a dob forgatásával állítsa be nagyjából a megfelelő pozíciót, majd a sűrűdó tengelykapcsoló gombjának elforgatásával folytassa a meghúzást. A meghúzást akkor állítsa le, amikor a tengelykapcsoló bekattan, azaz a gomb további forgatása nem okozza a dob forgását. Olvassa le a mérési eredményt a (II) ábrán látható mérési elv szerint.

Megjegyzés! A mérés megkezdése előtt ajánlott rögzíteni a mérendő tárgyat vagy a mikrométert. Így érhető el a legnagyobb mérési pontosság. Az eredmények számtani átlagának meghatározásához több mérés elvégzése is ajánlott.

Karbantartás

A készüléket mindig szárazon és tisztán kell tartani (a folyadékok károsíthatják a mozgó alkatrészeket).

A mérőfelületeket óvatosan, pamutkendővel kell tisztítani. Soha ne használjon benzint, acetont vagy más oldószereket.

RO

- măsurarea suprafețelor
- arc
- manșon cu solz longitudinal
- tambur rotativ
- butonul ambreiajului cu fricțiune
- scară principală
- scară transversală
- clemă de fixare

Date tehnice	
Interval de măsurare:	0 - 25 mm <p>25 - 50 mm</p> 50 - 75 mm 75 - 100 mm
Precizie:	0,01 mm
Temperatura de funcționare:	5 °C - 40 °C / 41 °F - 104 °F
Efectul umidității:	Neglijabil sub 80% RH

Pregătirea pentru muncă

Curățați suprafețele de măsurare și ghidajul. Folosiți o lavetă de bumbac în acest scop. Nu utilizați solvenți sau acizi.

Verificați poziția zero și ajustați, dacă este necesar, cu cheia inclusă, astfel încât linia marcată cu „0” de pe tambur să se potrivească cu linia orizontală a scalei.
Notă! Strângeți tamburul doar cu butonul ambreiajului cu fricțiune până când se blochează. Nu strângeți folosind tamburul, deoarece acest lucru poate duce la erori de măsurare.

Notă! Micrometrele al căror interval de măsurare nu începe de la zero sunt echipate cu un știft cu o lungime gravată pe el. Acest lucru vă va permite să verificați poziția zero.

Metoda de măsurare

Tamburul poate fi rotit doar după ce clema de blocare a fost deblocată.
Îndepărtați suprafețele de măsurare la o distanță puțin mai mare decât obiectul măsurat. Apoi, rotind tamburul, reglați-l grosier și continuați să strângeți rotind butonul ambreiajului cu fricțiune.
Opriți strângerea când ambreiajul se cuplează, adică rotirea suplimentară a butonului nu va face ca tamburul să se rotească.
Citiți rezultatul măsurării conform principiului de măsurare prezentat în Figura (II).

Notă! Se recomandă fixarea elementului măsurat sau a micrometrului înainte de începerea măsurătorii. Acest lucru va obține cea mai mare precizie a măsurătorii.
De asemenea, se recomandă efectuarea mai multor măsurători pentru a obține media aritmetică a rezultatelor.

Întreținere

Dispozitivul trebuie păstrat întotdeauna uscat și curat (lichidele pot deteriora piesele mobile).

Suprafețele de măsurare trebuie curățate ușor cu o lavetă de bumbac. Nu folosiți niciodată benzină, acetonă sau alți solvenți.

ES

- medición de superficies
- arco
- manga con escala longitudinal
- tambor giratorio
- perilla del embrague de fricción
- escala principal
- escala cruzada
- abrazadera de retención

Datos técnicos	
Rango de medición:	0 - 25 mm <p>25 - 50 mm</p> 50 - 75 mm 75 - 100 mm
Precisión:	0,01 mm
Temperatura de funcionamiento:	5 °C - 40 °C / 41 °F - 104 °F
Efecto de la humedad:	insignificante por debajo del 80 % de humedad relativa

Preparándose para el trabajo

Limpie las superficies de medición y la guía. Utilice un paño de algodón. No utilice disolventes ni ácidos.

Compruebe la posición cero y, si es necesario, ajústela con la llave incluida para que la línea „0” del tambor coincida con la línea de escala horizontal.
¡Nota! Apriete el tambor únicamente con la perilla del embrague de fricción hasta que encaje. No apriete utilizando el tambor, ya que esto podría provocar errores de medición.

¡Nota! Los micrómetros cuyo rango de medición no empieza en cero están equipados con un pasador con una longitud grabada. Esto permite comprobar la posición cero.

Método de medición

El tambor solo puede girarse después de desbloquear la abrazadera de bloqueo. Separe las superficies de medición a una distancia ligeramente mayor que el objeto medido. A continuación, gire el tambor, ajústelo ligeramente y continúe apretando girando la perilla del embrague de fricción. Deje de apretar cuando el embrague se engrane; es decir, si gira la perilla, el tambor no girará. Lea el resultado de la medición según el principio de medición mostrado en la Figura (II).

¡Nota! Se recomienda asegurar el objeto o micrómetro antes de comenzar la medición. Esto permitirá obtener la máxima precisión.

También se recomienda realizar varias mediciones para obtener la media aritmética de los resultados.

Mantenimiento

El dispositivo debe mantenerse siempre seco y limpio (los líquidos pueden dañar las partes móviles).

Las superficies de medición deben limpiarse suavemente con un paño de algodón. Nunca utilice gasolina, acetona ni otros disolventes.

FR

- mesurer les surfaces
- arc
- manche avec échelle longitudinale
- tambour rotatif
- bouton d'embrayage à friction
- gamme principale
- échelle croisée
- pince de retenue

Données techniques	
Plage de mesure :	0 - 25 mm <p>25 - 50 mm</p> 50 - 75 mm 75 - 100 mm
Precision :	0,01 mm
Température de fonctionnement :	5 °C - 40 °C / 41 °F - 104 °F
Effet de l'humidité :	négligeable en dessous de 80 % HR

Préparation au travail

Nettoyez les surfaces de mesure et le guide. Utilisez un chiffon en coton. N'utilisez ni solvants ni acides.

Vérifiez la position zéro et ajustez-la si nécessaire à l'aide de la clé fournie afin que le trait « 0 » sur le tambour corresponde à la ligne horizontale de l'échelle. Remarque ! Serrez le tambour uniquement avec la molette de l'embrayage à friction jusqu'à ce qu'il s'enclenche. Ne serrez pas avec le tambour, car cela pourrait entraîner des erreurs de mesure.

Remarque ! Les micromètres dont la plage de mesure ne commence pas à zéro sont équipés d'une goupille gravée d'une longueur. Cela permet de vérifier la position zéro.

Méthode de mesure

Le tambour ne peut être tourné qu'après déverrouillage de la pince de verrouillage. Écartez les surfaces de mesure à une distance légèrement supérieure à l'objet mesuré. Ensuite, en tournant le tambour, effectuez un réglage approximatif, puis continuez à serrer en tournant la molette de l'embrayage à friction. Arrêtez le serrage lorsque l'embrayage s'enclenche ; une nouvelle rotation de la molette ne fera donc plus tourner le tambour. Lisez le résultat de la mesure selon le principe illustré à la figure (II).

Remarque ! Il est recommandé de fixer l'objet ou le micromètre avant de commencer la mesure. Cela permettra d'obtenir une précision optimale.

Il est également recommandé d'effectuer plusieurs mesures pour obtenir la moyenne arithmétique des résultats.

Entretien

L'appareil doit toujours être maintenu sec et propre (les liquides peuvent endommager les pièces mobiles).

Les surfaces de mesure doivent être nettoyées délicatement avec un chiffon en coton. N'utilisez jamais d'essence, d'acétone ou d'autres solvants.

- mesurer les surfaces
- arc
- manche avec échelle longitudinale
- tambour rotatif
- bouton d'embrayage à friction
- gamme principale
- échelle croisée
- pince de retenue

Données techniques	
Plage de mesure :	0 - 25 mm <p>25 - 50 mm</p> 50 - 75 mm 75 - 100 mm
Precision :	0,01 mm
Température de fonctionnement :	5 °C - 40 °C / 41 °F - 104 °F
Effet de l'humidité :	négligeable en dessous de 80 % HR

Préparation au travail

Nettoyez les surfaces de mesure et le guide. Utilisez un chiffon en coton. N'utilisez ni solvants ni acides.
Vérifiez la position zéro et ajustez-la si nécessaire à l'aide de la clé fournie afin que le trait « 0 » sur le tambour corresponde à la ligne horizontale de l'échelle. Remarque ! Serrez le tambour uniquement avec la molette de l'embrayage à friction jusqu'à ce qu'il s'enclenche. Ne serrez pas avec le tambour, car cela pourrait entraîner des erreurs de mesure.

Remarque ! Les micromètres dont la plage de mesure ne commence pas à zéro sont équipés d'une goupille gravée d'une longueur. Cela permet de vérifier la position zéro.

Méthode de mesure

Le tambour ne peut être tourné qu'après déverrouillage de la pince de verrouillage. Écartez les surfaces de mesure à une distance légèrement supérieure à l'objet mesuré. Ensuite, en tournant le tambour, effectuez un réglage approximatif, puis continuez à serrer en tournant la molette de l'embrayage à friction. Arrêtez le serrage lorsque l'embrayage s'enclenche ; une nouvelle rotation de la molette ne fera donc plus tourner le tambour. Lisez le résultat de la mesure selon le principe illustré à la figure (II).

Remarque ! Il est recommandé de fixer l'objet ou le micromètre avant de commencer la mesure. Cela permettra d'obtenir une précision optimale.
Il est également recommandé d'effectuer plusieurs mesures pour obtenir la moyenne arithmétique des résultats.

Entretien

L'appareil doit toujours être maintenu sec et propre (les liquides peuvent endommager les pièces mobiles).

Les surfaces de mesure doivent être nettoyées délicatement avec un chiffon en coton. N'utilisez jamais d'essence, d'acétone ou d'autres solvants.

NL

- het meten van oppervlakken
- boog
- mouw met longitudinale schaal
- roterende trommel
- wrijvingskoppelingsknp
- hoofdtoonladder
- kruisschaal
- bevestigingsklem

Technische gegevens	
Meetbereik:	0 - 25 mm <p>25 - 50 mm</p> 50 - 75 mm 75 - 100 mm
Nauwkeurigheid:	0,01 mm
Bedrijfstemperatuur:	5 °C - 40 °C / 41 °F - 104 °F
Vochtigheids ­ effect:	verwaarloosbaar onder 80% RV

Voorbereiding op het werk

Reinig de meetvlakken en de geleider. Gebruik hiervoor een katoenen doek. Gebruik geen oplosmiddelen of zuren.

Controleer de nulpositie en pas indien nodig aan met de meetegeleverde sleutel, zodat de streep „0” op de trommel overeenkomt met de horizontale schaallijn. Let op! Draai de trommel alleen vast met de knop van de frictiekoppeling tot deze vastklikt. Draai de trommel niet vast met de trommel zelf, dit kan leiden tot meefouten.

Let op! Micrometers waarvan het meetbereik niet bij nul begint, zijn voorzien van een pen met een gegraveerde lengte. Hiermee kunt u de nulpositie controleren.

Meetmethode

De trommel kan pas worden gedraaid nadat de vergrendeling is ontgrendeld. Spreid de meetvlakken uit tot een afstand die iets groter is dan het te meten object. Draai de trommel vervolgens rond, stel de afstand grof in en draai vervolgens verder aan met de knop van de frictiekoppeling. Stop met aandraaien wanneer de koppeling aangrijpt; verder draaien aan de knop zorgt er dus niet voor dat de trommel gaat draaien. Lees het meetresultaat af volgens het meetprincipe in afbeelding (II).

Let op! Het is raadzaam om het te meten object of de micrometer vast te zetten voordat u met de meting begint. Dit zorgt voor de hoogste meetnauwkeurigheid.
Het is ook aan te raden om meerdere metingen uit te voeren om het rekenkundig gemiddelde van de resultaten te verkrijgen.

Onderhoud

Houd het apparaat altijd droog en schoon (vloeistoffen kunnen bewegende onderdelen beschadigen).

Reinig de meetvlakken voorzichtig met een katoenen doek. Gebruik nooit benzine, aceton of andere oplosmiddelen.

GR

- μέτρηση επιφανειών
- τόξο
- μανίκι με διαμήκη κλίμακα
- περιστρεφόμενο τύμπανο
- Λαβή συμπλέκτη τριβής
- κύρια κλίμακα
- διασπαιρούμενη κλίμακα
- σφικτήρας συγκράτησης

Τεχνικά δεδομένα	
Εύρος μέτρησης:	0 - 25 mm <p>25 - 50 χιλιοστά</p> 50 - 75 χιλιοστά 75 - 100 χιλιοστά
Ακρίβεια:	0,01 χιλιοστά
Θερμοκρασία λειτουργίας:	5 °C - 40 °C / 41 °F - 104 °F
Επίδραση υγρασίας:	Αμελητέα κάτω από 80% σχετική υγρασία

Προετοιμασία για εργασία

Καθάριστε τις επιφάνειες μέτρησης και τον οδηγό. Χρησιμοποιήστε ένα βαμβακερό πανί για

τον σκοπό αυτό. Μην χρησιμοποιείτε διαλύτες ή οξέα.
Ελέγξτε τη μηδενική θέση και ρυθμίστε την, εάν χρειάζεται, με το παρεχόμενο κλειδί, έτσι ώστε η γραμμή με την ένδειξη «0» στο τύμπανο να ταιριάζει με την οριζόντια γραμμή της κλίμακας. Σημείωση! Σφίξτε το τύμπανο μόνο με το κουμπί του συμπλέκτη τριβής μέχρι να ασφαλίσει. Μην το σφίγγετε χρησιμοποιώντας το τύμπανο, καθώς αυτό μπορεί να οδηγήσει σε σφάλματα μέτρησης.

Σημείωση! Τα μικρόμετρα των οποίων το εύρος μέτρησης δεν ξεκινά από το μηδέν είναι εξοπλισμένα με μια καρφίτσα με χαραγμένο ένα μήκος πάνω της. Αυτό θα σας επιπρέμει να ελέγξετε τη μηδενική θέση.

Μέθοδος μέτρησης

Το τύμπανο μπορεί να περιστραφεί μόνο αφού απασφαλιστεί ο σφικτήρας ασφάλισης. Ανοίξτε τις επιφάνειες μέτρησης σε απόσταση ελαφρώς μεγαλύτερη από το μετρούμενο αντικείμενο. Στη συνέχεια, περιστρέφοντας το τύμπανο, ρυθμίστε το περίπου και συνεχίστε το σφίξμο περιστρέφοντας το κουμπί του συμπλέκτη τριβής. Σταματήστε το σφίξιμο όταν εμπλακεί ο συμπλέκτης, δηλαδή η περαιτέρω περιστροφή του κουμπιού δεν θα προκαλέσει περιστροφή του τυμπάνου. Διαβάστε το αποτέλεσμα μέτρησης σύμφωνα με την αρχή μέτρησης που φαίνεται στο Σχήμα (II).

Σημείωση! Συνιστάται να ασφαλίσετε το μετρούμενο αντικείμενο ή το μικρόμετρο πριν ξεκινήσετε τη μέτρηση. Αυτό θα επιτύχει τη μέγιστη ακρίβεια μέτρησης.

Συνιστάται επίσης να πραγματοποιήσετε αρκετές μετρήσεις για να λάβετε τον αριθμητικό μέσο όρο των αποτελεσμάτων.

Συντήρηση

Η συσκευή πρέπει πάντα να διατηρείται στεγνή και καθαρή (τα υγρά μπορούν να προκαλέσουν ζημιά στα κινούμενα μέρη).

Οι επιφάνειες μέτρησης πρέπει να καθαρίζονται απαλά με ένα βαμβακερό πανί. Μην χρησιμοποιείτε ποτέ βενζίνη, ασετόν ή άλλους διαλύτες.

BG

- измерване на повърхности
- лък
- втулка с надлъжна скала
- въртящ се барабан
- копче за фрикционен съединител
- основна скала
- кръстосана скала
- задържача скоба

Технически данни	
Диапазон на измерване:	0 - 25 mm <p>25 - 50 mm</p> 50 - 75 mm 75 - 100 mm
Точност:	0,01 mm
Работна температура:	5 °C - 40 °C / 41 °F - 104 °F
Влияние на влажността:	Незначително под 80% относителна влажност

Подготовка за работа

Почистете измервателните повърхности и водача. Използвайте памучна кърпа за тази цел. Не използвайте разтворители или киселини.

Проверете нулевата позиция и я регулирайте, ако е необходимо, с включената ключ, така че линията, маркирана с «0» на барабана, да съвпада с хоризонталната линия на скалата. Забележка! Затегнете барабана само с копчето на фрикционния съединител, докато се зацепи. Не затягайте, използвайте барабана, тъй като това може да доведе до грешки в измерването.

Забележка! Микрометрите, чийто обхват на измерване не започва от нулата, са снабдени с щифт с гравирана дължина. Това ще ви позволи да проверите нулевата позиция.

Метод на измерване

Барабанът може да се завърти само след като заключващата скоба е отключена. Разделете измервателните повърхности на разстояние, малко по-голямо от измервания обект. След това, като завъртите барабана, настройте грубо и продължете да затягате, като завъртите копчето на фрикционния съединител. Спрете затягането, когато съединителят се задейства, т.е. по-нататъшното завъртане на копчето няма да доведе до въртене на барабана. Прочетете резултата от измерването съгласно принципа на измерване, показан на Фигура (II).

Забележка! Препоръчително е измерваният предмет или микрометърът да се закрепи здраво, преди да се започне измерването. Това ще постигне най-голяма точност на измерване.

Препоръчително е също да се извършат няколко измервания, за да се получи средноаритметичното на резултатите.

Поддръжка

Устройството трябва винаги да се поддържа сухо и чисто (течностите могат да повредят движещите се части).
Измервателните повърхности трябва да се почистват внимателно с памучна кърпа. Никога не използвайте бензин, ацетон или други разтворители.

PT

- superfícies de medição
- fiança
- manga longitudinal
- tambor rotativo
- botão da embraiagem de atrito
- escala principal
- passo cruzado
- braçadeira de retenção

Dados técnicos	
Faixa de medição:	0 - 25 milímetros <p>25 - 50 milímetros</p> 50 - 75 milímetros 75 - 100 milímetros
Precisão:	0,01 milímetros
Temperatura de funcionamento:	5°C - 40°C / 41°F - 104°F
Efeito da humidade:	Não significativo abaixo de 80% de umidade relativa

Preparando-se para o trabalho

Limpe as superfícies de medição e a guia. Use um pano de algodão para este fim. Não utilize solventes ou ácidos.
Verifique a posição zero e, se necessário, ajuste com a chave fornecida de modo a que a linha marcada com o "0" no tambor coincida com a linha da escala horizontal.
Observação! Aperte o tambor apenas com o botão da embraiagem de atrito até engatar. Não aperte com

o tambor, isso pode levar a medições distorcidas.

Observação! Os micrómetros cuja faixa de medição não começa em zero estão equipados com uma caneta com um comprimento gravado nela. Isso permitirá que você verifique a posição de zero.

Método de medição

O tambor só pode ser girado após o grampo de retenção ter sido desbloqueado.
Mova as superfícies de medição um pouco mais longe do que o objeto a ser medido. Em seguida, girando com o tambor, ajuste a grossura e, em seguida, continue apertando girando o botão da embreagem de atrito. Pare de apertar quando a embraiagem engatar, ou seja, uma nova rotação do botão não fará com que o tambor gire.
Lea o resultado da medição de acordo com o princípio de medição apresentado na Figura (II).

Observação! Recomenda-se fixar a peça ou micrómetro antes de iniciar a medição. Isso permitirá que você alcance a maior e mais alta precisão de medição.
Recomenda-se também a realização de várias medições para que se obtenha a média aritmética dos resultados.

Manutenção
Mantenha sempre o instrumento seco e limpo (os líquidos podem danificar as peças móveis).

As superfícies de medição devem ser limpas suavemente com um pano de algodão. Nunca use gasolina, acetona ou outros solventes.

HR

- mjerenje površina
- luk
- čahura s uzdužnom skalom
- rotirajući bubanj
- gumb frikционе spojke
- glavna skala
- križna skala
- stezaljka za pričvršćivanje

Tehnički podaci	
Mjerni raspon:	0 - 25 mm <p>25 - 50 mm</p> 50 - 75 mm 75 - 100 mm
Točnost:	0,01 mm
Radna temperatura:	5 °C - 40 °C / 41 °F - 104 °F
Utjecaj vlažnosti:	Zanemariv ispod 80% relativne vlažnosti

Priprema za posao

Očistite mjerne površine i vodilicu. U tu svrhu koristite pamučnu krpu. Ne koristite otapala ili kiseline.

Provjerite nulti položaj i po potrebi ga podesite pričloženim ključem tako da linija označena s „0” na bubnju odgovara vodoravnoj liniji skale. Napomena! Bubanj zategnite samo gumbom tarne spojke dok se ne učvrsti. Nemojte zatezati pomoću bubnja, jer to može dovesti do pogrešaka u mjerenju.

Napomena! Mikrometri čije mjerno područje ne počinje od nule opremljeni su iglom s ugra-viranom duljinom. To će vam omogućiti provjeru nultog položaja.